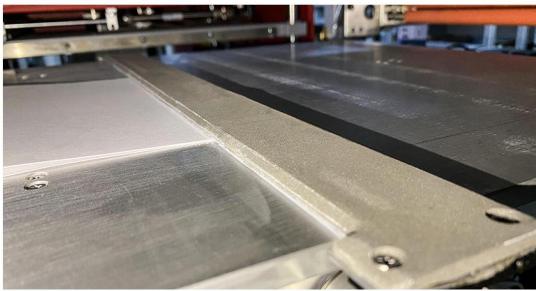
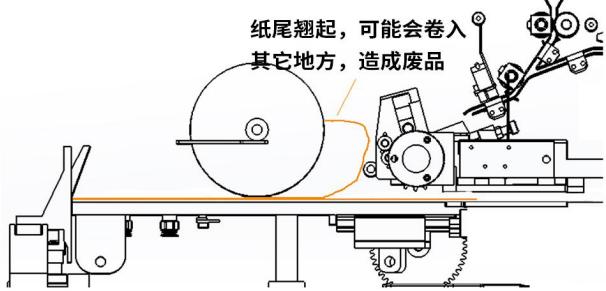
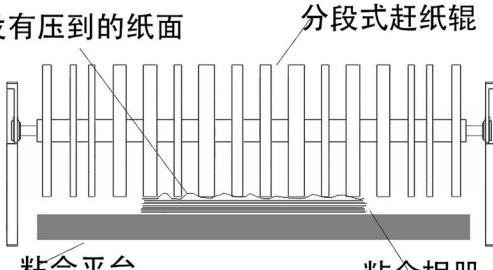
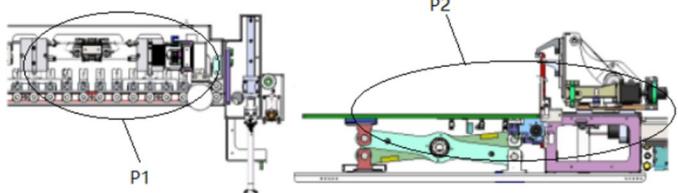
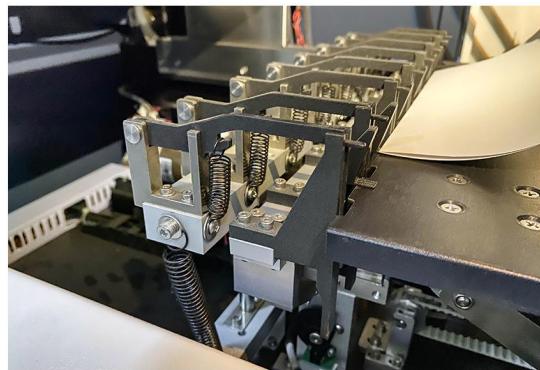
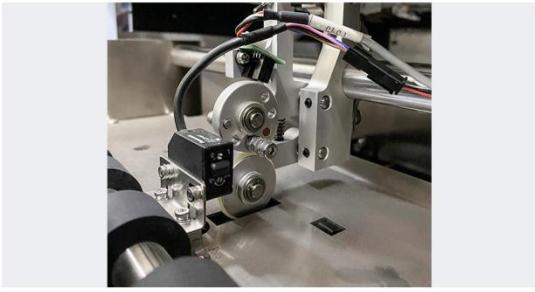
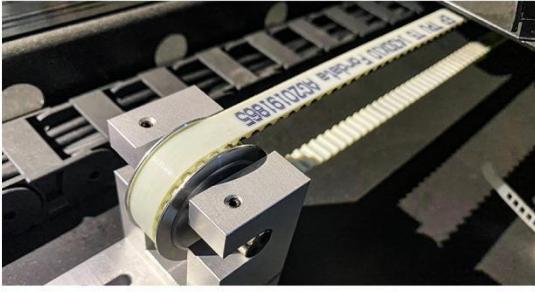
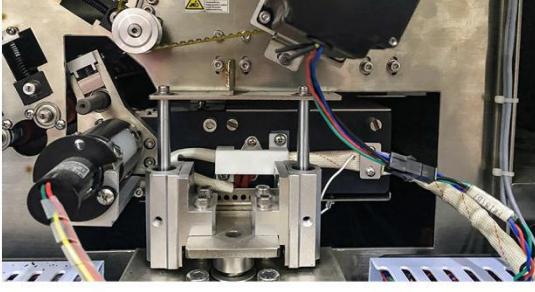


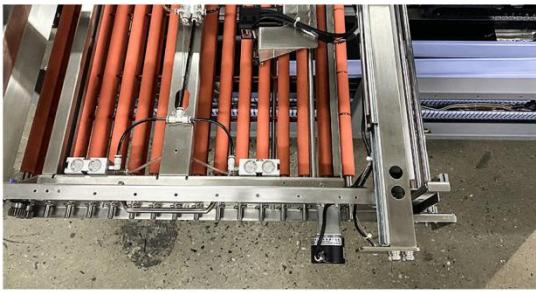
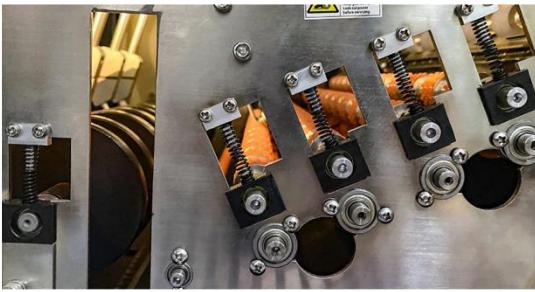
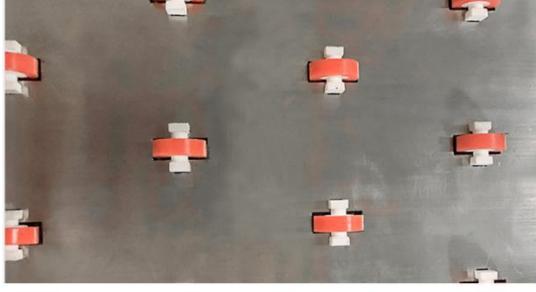
## 易美图K6技术平台与其他相册机的技术对比

易美图K6技术平台	其它品牌
<p><b>纸尾稳定模块</b></p> <p>独有的纸尾压紧功能，以保证卷曲纸、带静电的纸的成册质量。</p> 	<p>无</p> <p>由于纸尾会翘起，在平台退回接纸位过程中，纸尾会翘起撞到其它地方，从而可能会导致废品的产生。</p> 
<p><b>全段式赶气泡棍</b></p> <p>避免分段式赶纸辊可能带来的气泡问题，避免因为气泡导致的退货。</p> 	<p><b>分段式赶气泡棍</b></p> <p>由于分段式赶纸不能全部压住纸面，从而使纸面产生波浪形状，对于某些材质可能会出现气泡。</p> 
<p><b>电子纠偏对齐</b></p> <p>精密的电子元件检测纸张的偏斜并执行纠偏，材料偏差无需重新校正。</p>  <p>P1部分为冷却辊组送输相纸，在本机构主要作用为纸张的检测与定位。 P2部分涉及本机构主要的执行部件，主要作用是夹取从P1部分传递过来的纸张，并精准定位在平台上。</p> 	<p><b>机械碰撞对齐</b></p> <p>撞齐的方式取决于纸张挺度的稳定性，而纸张的挺度在不同的温湿度环境会变化非常大，需要重新校正对齐参数。结构简单意味着使用复杂。</p> 

## 易美图K6技术平台与其他相册机的技术对比

易美图K6技术平台	其它品牌
<b>电子双张检测</b> 自动适应各种材料，材料切换无需重新校准。	<b>机械双张检测</b> 机械检测纸张厚度，切换不同厚度的材料时必须要重新手工校准。
	
<b>丝杆平台定位机构</b> 伺服+丝杆，达到精准与稳定的定位需求，大负载驱动同样可靠平稳。	<b>同步带平台定位机构</b> 同步带本身的拉伸变形都会超过1mm以上，并且使用时间长后同步带会被拉长，需要重新校正。定位精度与稳定性较差。不适合大批量高速运行的工况。
	
<b>推拉式涂胶机构</b> 模块可方便拉出，方便模块的日常保养，并方便用户手工过胶的需要。	<b>固定涂胶机构</b> 机构固定在机器内部，不方便维修，也不能手工过胶。
	

## 易美图K6技术平台与其他相册机的技术对比

易美图K6技术平台	其它品牌
<b>推拉式冷却槽</b> 方便模块的日常维护。	<b>固定或无冷却槽</b> 清洁残余胶等日常维护特别麻烦。 残胶会导致高的废品率。
	
<b>防刮伤设计</b> 呵护图片表面，避免因为划伤导致的退货。	无
	
<b>上下刀模闸刀式压痕模块</b> 易美图的闸刀式压痕模块的压痕效果：工整清晰，可根据纸张不同材质调整压痕效果，多个进纸频道记忆设置，无需多次设置。	<b>普通闸刀</b> 其他折痕效果：模糊，有毛边，影响美观，设置复杂或无法调整效果。
